

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

Entgrat- und Fasenfräser VHM beschichtet

Unbeschichtete VHM Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren

*Richtwerte, die auf die Rahmenbedingungen vor Ort angepasst werden müssen

46

		Art.-Nr.																		VE	KS
Werkstoff	D/Z	1	Z4	2	Z4	4	Z4	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4		
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz	65	0.005	80	0.007	80	0.01	80	0.015	80	0.02	80	0.03	80	0.04	80	0.05	80	0.07		
	N/Vf	20690	414	12732	357	6366	255	4244	255	3183	255	2546	306	2122	340	1592	318	1273	357		
	VC/fz	60	0.005	60	0.007	60	0.01	60	0.015	60	0.02	60	0.03	60	0.04	60	0.05	60	0.07		
	N/Vf	19099	382	9549	267	4775	191	3183	191	2387	191	1910	229	1592	255	1194	239	955	267		
	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07		
	N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156		
<800	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		
	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07		
	N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156		
	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07		
	N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156		
	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		
	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07		
	N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156		
K Guss GG	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156		
	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		
	VC/fz	110	0.005	110	0.007	110	0.01	110	0.015	110	0.02	110	0.03	110	0.04	110	0.05	110	0.07		
	N/Vf	35014	700	17507	490	8754	350	5836	350	4377	350	3501	420	2918	467	2188	438	1751	490		
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	90	0.005	90	0.007	90	0.01	90	0.015	90	0.02	90	0.03	90	0.04	90	0.05	90	0.07		
	N/Vf	28648	573	14324	401	7162	286	4775	286	3581	286	2865	344	2387	382	1790	358	1432	401		
	VC/fz	90	0.005	90	0.007	90	0.01	90	0.015	90	0.02	90	0.03	90	0.04	90	0.05	90	0.07		
	N/Vf	28648	573	14324	401	7162	286	4775	286	3581	286	2865	344	2387	382	1790	358	1432	401		
	VC/fz	35	0.005	35	0.007	35	0.01	35	0.015	35	0.02	35	0.03	35	0.04	35	0.05	35	0.07		
	N/Vf	11141	223	5570	156	2785	111	1857	111	1393	111	1114	134	928	149	696	139	557	156		
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		
	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		
	VC/fz	30	0.005	30	0.007	30	0.01	30	0.015	30	0.02	30	0.03	30	0.04	30	0.05	30	0.07		
	N/Vf	9549	191	4775	134	2387	95	1592	95	1194	95	955	115	796	127	597	119	477	134		