

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung			
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <800	900-1500	Stahl gehärtet	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 865 801 - Vc (m/min)	60-80	50-63	30-50		20-30	15-25	70	50	180	170	160					
40 00 865 810 - Vc (m/min)	70-90	45-80	35-60		30-45	20-30	90	70	250	220	190					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Fortsetzung >