

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

Mini Bohrnutenfräser HSS-Co Z3 beschichtet

Vollnuten Ap 0,5xD ≤4 0,3xD

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden!
Angaben sind für DIN kurz!



HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

		Art.-Nr.	VE	KS								
Werkstoff	D/Z	2	Z3	3	Z3	4	Z3	5	Z3	6	Z3	
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz	27	0,012	28	0,020	28	0,028	28	0,032	30	0,038	
	N/Vf	4297	155	2971	178	2228	187	1783	171	1592	181	
	<800	VC/fz	22	0,009	22	0,012	22	0,02	23	0,024	24	0,036
		N/Vf	3501	95	2334	84	1751	105	1464	105	1273	138
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	18	0,008	18	0,011	19	0,018	20	0,021	21	0,034
		N/Vf	2865	69	1910	63	1512	82	1273	80	1114	114
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	16	0,008	16	0,010	16	0,014	17	0,02	18	0,031
		N/Vf	2546	61	1698	51	1273	53	1082	65	955	89
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	16	0,005	16	0,007	16	0,009	17	0,015	18	0,024	
	N/Vf	2546	38	1698	36	1273	34	1082	49	955	69	
	<1200	VC/fz	7	0,004	7	0,005	7	0,008	7	0,012	8	0,02
		N/Vf	1114	13	743	11	557	13	446	16	424	25
K Guss GG	VC/fz	22	0,008	23	0,011	23	0,014	23	0,022	25	0,036	
	N/Vf	3501	84	2440	81	1830	77	1464	97	1326	143	
	GGG	VC/fz	17	0,008	17	0,011	17	0,014	17	0,022	18	0,036
N/Vf		2706	65	1804	60	1353	57	1082	71	955	103	
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	50	0,023	50	0,028	50	0,035	60	0,046	60	0,051	
	N/Vf	7958	549	5305	446	3979	418	3820	527	3183	487	
	Al Si <10%	VC/fz	30	0,017	30	0,020	35	0,023	40	0,035	40	0,05
		N/Vf	4775	244	21916	1315	2785	192	2546	267	2122	318
	Cu, MS	VC/fz	40	0,007	40	0,010	45	0,014	45	0,022	50	0,038
		N/Vf	6366	134	4244	127	3581	150	2865	189	2653	302
S Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	10	0,012	10	0,014	10	0,019	12	0,025	12	0,038	
	N/Vf	1592	57	1061	45	796	45	764	57	637	73	
	900-1500	VC/fz	5	0,008	5	0,010	5	0,014	6	0,02	6	0,032
		N/Vf	796	19	531	16	398	17	382	23	318	31

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

