

## Schafffräser HSS-Co Typ W (ALU) unbeschichtet

Vollnuten Ap 0,5xD ≤ 6 0,3xD

für Ø 2/3: fz = 0,025

\*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden! Angaben sind für DIN 844 kurz!



Werkstoff	D/Z	4	Z3	6	Z3	8	Z3	10	Z3	12	Z3	16	Z3	20	Z3
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	180	0,045	180	0,068	180	0,089	180	0,1	180	0,11	180	0,126	180	0,14
	N/Vf	14324	1934	9549	1948	7162	1912	5730	1719	4775	1576	3581	1354	2865	1203
Al Si <10%	VC/fz	80	0,03	80	0,04	80	0,05	80	0,06	80	0,07	80	0,09	80	0,1
	N/Vf	6366	573	4244	509	3183	477	2546	458	2122	446	1592	430	1273	382
Cu, MS	VC/fz	120	0,025	120	0,04	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,09	120	0,1
	N/Vf	9549	716	6366	764	4775	716	3820	688	3183	668	2387	645	1910	573

Fortsetzung >